



- Invertorový svářecí přístroj, DC
- Velmi lehké – skříň z hliníku a nárazuvzdorného plastu
- Přenosné provedení, ramenní popruh
- Ruční svařování elektrodou a svařování metodou WIG-Liftarc
- Celulózové elektrody: 100% jistota svislého svaru
- Svařování tyčových elektrod do 4 mm
- Impulzní ruční svařování elektrodou:
- Mimořádně vhodné ke svařování kořene
- U krycích vrstev je dosaženo jemného vzhledu švu podobného WIG
- Nenáročnost dokončovacích prací, protože se vytváří méně rozstříku
- Velmi vhodné pro obtížné elektrody
- Vynikající přemostění mezer bez propadu strany s kořenem
- Nižší míra deformace díky kontrolovanému přivádění tepla
- Pulsování WIG s až 2 kHz
- Chráněno proti stříkající vodě IP23
- Arcforce, Hotstart, Antistick
- Úspora elektrické energie díky pohotovostnímu režimu Standby
- Síťový přívodní kabel 3,5 m se zástrčkou 16 A s ochranným kontaktem
- Ochrana proti přepětí: Nechtěným připojením přístroje k síťovému napětí 400 V nedojde k poškození přístroje

	Pico 160 cel puls	
	Ruční svařování elektrodou	WIG
Rozsah nastavení svařovacího proudu	5 A - 150 A	5 A - 160 A
Doba zapnutí za okolní teploty	40 °C	40 °C
30 %	150 A	160 A
60 %	120 A	120 A
100 %	110 A	110 A
Napětí naprázdno	94 V	
Síťová frekvence	50 Hz / 60 Hz	
Síťová pojistka (pomalá)	1 x 16 A	
Síťové napětí (tolerance)	1 x 230 V (-40 % - +15 %)	
Max. přípojovací výkon	7,3 kVA	4,9 kVA
Doporučený výkon generátoru	9,9 kVA	6,6 kVA
cos phi	0,99	
Stupeň účinnosti	83 %	
Rozměry přístroje DxŠxV v mm	370 x 129 x 236	
Hmotnost přístroje	4,7 kg	
Krytí	IP 23	
Normy	IEC 60 974-1; -10 / Symbol S / Třída elektromagnetické kompatibility A	